MITSUBISHI ELECTRIC

F2-40BL リチウムバッテリ
形名コード：00D062

立上げ・保守時の注意 ⚠警告

- メモリバックアップ用バッテリは各製品マニュアルに定められた内容に従って、正しくご使用ください。
  - 定められた用途以外に使用しないでください。
  - 正しく接続してください。
  - 充電,分解,加熱,火中投入,ショート,逆接続,ハンダ付け,飲み込む,焼却,過度の力(振動・衝撃・落下など)を加えるなどを行わないでください。
  - 高温保存、直射日光にさらされる場所での保存や使用は避けてください。
  - 漏液などの内容物を水にさらす,火気に近づける,直接触れるなどは行わないでください。

  バッテリの取扱いを誤ると、過度な発熱,破裂,発火,燃焼,漏液,変形などによりケガなど人体への影響や、火災,設備・他機器などの故障や誤動作の原因となる恐れがあります。

立上げ・保守時の注意 ⚠警告

- 本製品の取付け,交換時には必ず、バッテリ組み込み機器の電源を全相遮断してください。感電,製品損傷の恐れがあります。
- 本製品を廃棄するときは、産業廃棄物として扱ってください。

■適用機種

形名	適用機種
F2-40BL	FX2N, FX1, FX2, FX2C, F1, F1J, F2, F-60M, FX(E)-20GM, LD-FX

启动・维护保养时的注意事项 ⚠警告

- 安装和更换本产品时，应务必将装有电池的设备的所有电源全部切断。否则有触电、产品损坏的危险。
- 废弃本产品时，请作为工业废品来处理。

■适用机型

型号	适用机型
F2-40BL	FX2N, FX1, FX2, FX2C, F1, F1J, F2, F-60M, FX(E)-20GM, LD-FX

この印刷物は2025年9月作成です。この作成日は、バッテリの製造年月日とは無関係です。

JY992D46601L





原产地 日本国
合格证
三菱电机株式会社
Made in Japan
三菱電機株式会社

■バッテリの交換

- 本体内蔵バッテリは、小基板付きのものもありますが、本品にそのまま取換え使用ができます。
- バッテリ交換手順については、各バッテリ組み込み機器の取扱説明書を参照してください。
- 交換作業は技術者が実施してください。

■寿命の目安

- 寿命の目安：5年, ただしFX-RAM-8, 8C形カセット使用時は3年
  (周囲温度：25°C)
- 交換の目安：3年～5年
  (バッテリは自然放電がありますので、上記交換の目安を参考に事前にお求めください。)
- 詳細は、各バッテリ組み込み機器の取扱説明書を参照してください。

■バッテリ輸送時の注意

リチウムを含有しているバッテリの輸送時には、輸送規制に従った取扱いが必要となります。

形名	電池の種別	製品形態	リチウム含有量	質量※1
F2-40BL	リチウム金属電池	単電池	0.65g/台	40g/台

※1 梱包状態での質量となります。

上記の対象製品を輸送されるばあいは、IATA Dangerous Goods Regulations (IATA 危険物規則書)、IMDG Code(国際海上危険物輸送規程)、および各国の輸送規制に従って輸送してください。
また、詳細はご利用になる運送業者に確認してください。

■EU加盟国内での取扱いについて

(1) (2)



※ 左記のシンボルマークは、下記の法規に基づくものです。
(1): 欧州電池指令(2006/66/EC)
(～2025/8/18に廃止)
(1)(2): 欧州電池規則(EU 2023/1542)

- (1)のシンボルマークは、バッテリを廃棄する際に、一般ゴミとは分別して処理する必要があることを意味しています。
- バッテリおよびバッテリ組込み機器をEU加盟国に販売、輸出する場合は、下記の対応が義務づけられます。
  - バッテリ(不可の場合マニュアルと包装)にシンボルマークの表示
  - マニュアルへのシンボルマークに関する説明の記載
- (1)のシンボルマークの下に化学記号が印刷されている場合、バッテリに下記の濃度以上の重金属が含まれていることを意味します。
  Hg: 水銀(0.0005%)、Cd: カドミウム(0.002%)、Pb: 鉛(0.004%)

形名	電池の種別
F2-40BL	塩化チオニルリチウム一次電池

MITSUBISHI ELECTRIC

F2-40BL Lithium Battery
MODEL CODE : 00D062

STARTUP AND MAINTENANCE PRECAUTIONS ⚠WARNING

- Use the battery for memory backup correctly in conformance to the manual of each product.
  - Use the battery only for the specified purpose.
  - Connect the battery correctly.
  - Do not charge, disassemble, heat, put in fire, short-circuit, connect reversely, weld, swallow or burn up the battery, or apply excessive forces (vibration, impact, drop, etc.) on the battery.
  - Do not store or use the battery in a place at high temperature or exposed to direct sunlight.
  - Do not expose to water, bring near fire or touch the contents such as liquid leakage directly.

  Incorrect handling of the battery may cause heat excessive generation, burst, ignition, liquid leakage or deformation, and lead to injury, fire or failures and malfunctions of facilities and other equipment.
- Power off the Devices with Built-in Batteries (all phase) before attaching/detaching the battery.
  Failure to do so may cause electric shock or damage to the product.
- Please contact a certified electronic waste disposal company for the environmentally safe recycling and disposal of your device.

■Applicable model

Product name	Applicable model
F2-40BL	FX2N, FX1, FX2, FX, FX2C, F1, F1J, F2, F-60M, FX(E)-20GM, LD-FX

■Replacement of battery

- This battery is a direct replacement for all existing types, including those mounted on their own PCB.
- For the replacement procedure, refer to the User's Manual of the respective Devices with Built-in Batteries.
- The replacement should be performed by an engineer.

■Battery life

- Battery life: Approx. 5 years, but when FX-RAM-8 or 8C cassette is used, it is about 3 years. (ambient temperature: 25°C)
- Replacement period: Within 3 to 5 years
  (Due to natural discharge within all batteries, please prepare a replacement before the above-stated replacement period.)
- For details, refer to the User's Manual of the respective Devices with Built-in Batteries.

September 2025
JY992D46601L

Made in Japan
MITSUBISHI ELECTRIC CORPORATION

■ Precautions for Battery Transportation

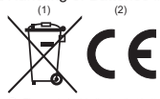
When transporting lithium batteries, follow the transportation regulations.

Product name	Battery type	Product supply status	Lithium Content	Mass*1
F2-40BL	lithium metal battery	Cell	0.65 gram/unit	40 gram/unit

*1 The value indicates the mass with packaging.

Comply with IATA Dangerous Goods Regulations, IMDG code and the local transport regulations when transporting products listed above.
Also, consult with the shipping carrier.

■ Handling of Batteries in EU Member States



*1 This symbol to the left is specified as below:
(1): EU Battery Directive (2006/66/EC)
(to be repealed on 18 August 2025)
(1)(2): EU Battery Regulation
(EU 2023/1542)

- The symbol (1) indicates that batteries need to be disposed of separately from other wastes.
- EU Battery Directive (2006/66/EC) and EU Battery Regulation (EU 2023/1542) requires the following when marketing or exporting batteries and/or devices with built-in batteries to EU member states.
  - To print the symbol on batteries, where that is not possible, on their manuals and their packaging.
  - To explain the symbol in the manuals of the products.
- If the chemical symbol is printed beneath the symbol (1) shown overleaf, this chemical symbol means that the battery or accumulator contains a heavy metal at a certain concentration. This will be indicated as follows: Hg: mercury(0.0005%), Cd: cadmium(0.002%), Pb: lead(0.004%)

Product name	Battery type
F2-40BL	Lithium Thionyl Chloride Battery

MITSUBISHI ELECTRIC

F2-40BL锂电池
型号代码:00D062

启动・维护保养时的注意事项 **⚠警告**

- 请按照各产品手册中规定的内容，正确使用存储器备份用电池。
  - 请勿用做指定以外的用途。
  - 请正确连接电池。
  - 请勿对电池进行充电、拆卸、加热、投入火中、短路、反向连接、焊接、吞咽或焚烧，过度施压(震动、冲击、掉落等)等操作。
  - 请避免在高温或阳光直射下使用或存储电池。
  - 请勿将漏液或其它内容物置于水中、靠近火源或直接接触。

若对电池处理不当，可能会产生由于过度发热、破裂、着火、燃烧、漏液、变形等原因，导致造成人员受伤等人身影响或发生火灾、设备・其他机器等的故障或误动作的危险。

■电池的更换

- 本体内置电池也有附带小型电路板的产品，可以对其直接进行替换。
- 关于电池更换步骤，请参阅装有电池的各设备的手册。
- 更换作业应由技术人员实施。

■预期寿命

- 预期寿命：5年，但是使用FX-RAM-8、8C型卡盒时为3年
  (环境温度：25℃)
- 更换标准：3年～5年
  (由于电池会自放电，因此上述的更换标准仅供参考，
  应事先备好电池。)
- 关于详细内容，请参阅装有电池的各设备的手册。

■电池运输时的注意事项

在运输锂电池时，必须按照运输规定进行操作。

型号	电池种类	产品形态	锂含量	质量※1
F2-40BL	锂金属电池	独立电池	0.65g/台	40g/台

※1 包装状态的质量。

运输上述对象产品时，应遵照IATA危险物品规定
(IATA Dangerous Goods Regulations)、国际海上危险物品运输规程
(IMDG Code)及各国的运输规定。
另外，关于详细内容请向所使用的运输公司进行咨询。

■有关欧盟国家的处理



※ 左述标志以下述法规为基准。
(1)：欧洲电池指令(2006/66/EC)
(至2025/8/18废除)
(1)(2)：欧洲电池法规(EU 2023/1542)

- (1)的标志意为在废弃电池时，需要与一般垃圾分开处理。
- 向欧盟国家销售、出口电池及装有电池的设备时，有义务遵守下述规定。
  - 在电池上(如不能，则在手册及包装上)标注标志
  - 在手册上记载标志的相关说明
- (1)的标志下方印刷有化学符号的情况下，表示电池中含有不低于下述数值浓度的重金属。
  Hg：水银(0.0005%)、Cd：镉(0.002%)、Pb：铅(0.004%)

型号	电池种类
F2-40BL	锂亚硫酰氯一次性电池

「电器电子产品有害物质限制使用标识要求」的表示方式



产品正常使用终结废弃时，有关电子信息产品的回收，
再利用等要遵守各自治体的法律法规的要求。
Note: This symbol mark is for China only.

含有有害10物质的名称，含有量，含有部品
本产品中所含有的有害10物质的名称，含有量，含有部品如下表所示。

产品中有害物质的名称及含信息表

部件名称	有害物质					
	铅（Pb）	汞（Hg）	镉（Cd）	六价铬（Cr(VI)）	多溴联苯（PBBs）	多溴二苯醚（PBDEs）
外壳	○	○	○	○	○	○
印刷基板	×	○	○	○	○	○

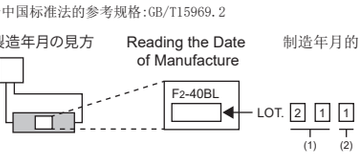
部件名称	有害物质			
	邻苯二甲酸二正丁酯（DBP）	邻苯二甲酸二异丁酯（DIBP）	邻苯二甲酸丁苄酯（BBP）	邻苯二甲酸二(2-乙基)己酯（DEHP）
外壳	○	○	○	○
印刷基板	○	○	○	○

注1 ○:表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均不超出电器电子产品有害物质限制使用国家标准要求。
×:表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出电器电子产品有害物质限制使用国家标准要求。

注2 以上未列出的部件,表明其有害物质含量均不超出电器电子产品有害物质限制使用国家标准要求。

基于中国标准法的参考规格:GB/T15969.2

■製造年月の見方 Reading the Date of Manufacture 制造年月的阅读方法



(1) 年(例: 2021年)
西暦の末尾2桁
(2) 月(例: 1月)
1~9=1~9月
X=10月
Y=11月
Z=12月

(1) Year (Example: 2021)
Last 2 digits of the year
(2) Month (Example: January)
1 to 9 = January to September
X = October
Y = November
Z = December

(1)年(例: 2021年)
公历的最后两位数
(2)月(例: 1月)
1～9=1～9月
X=10月
Y=11月
Z=12月